



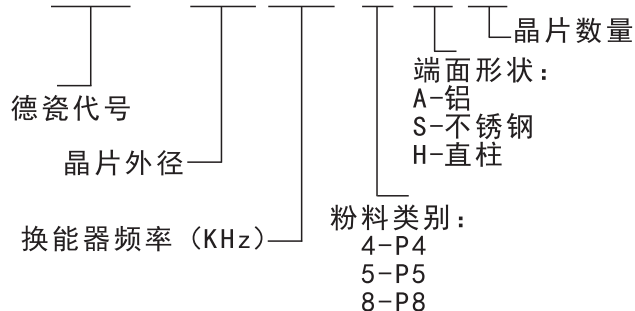
## 超声焊接换能器



超声波焊接是利用换能器产生的超声振动，通过上焊件把超声振动能量传送到焊区。由于焊区即两焊件交界处声阻大，所以会产生局部高温使焊接面融化，在接触压力的作用下完成焊接工作。超声焊接可方便焊接其他焊接法无法焊接的部位。

### 命名规则：

**DC - 38 15 8 A 4**



型号	谐振频率 /KHz	静态电容 /pF	谐振阻抗 /Ω	功率 /W	尺寸	
					直径/mm	高度/mm
DC-6015-8A4	14.8±0.3	9000-10000	≤15	2600	60	163
DC-6015-4A4	14.8±0.3	12500-13500	≤15	2600	60	163
DC-5018-8S6	17.8±0.3	17000-18000	≤10	2000	50	130
DC-5020-8S6	19.8±0.3	17000-18000	≤10	2000	50	112
DC-5020-8S4	19.8±0.3	10500-11000	≤10	1500	50	117
DC-5020-8A4	19.8±0.3	10500-11000	≤10	1500	50	125
DC-5020-8H4	19.8±0.3	13500-14000	≤10	1500	50	130
DC-3828-8A4	27.8±0.3	7200-8200	≤10	800	38	92
DC-2528-8A4	27.8±0.3	3900-4300	≤20	500	25	88
DC-2535-8A2	34.8±0.3	1900-2100	≤30	300	25	70