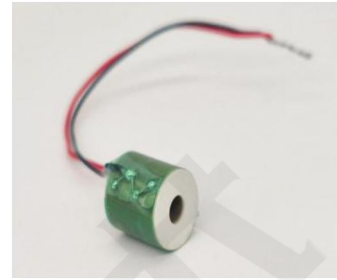




# 产品规格书

**DCSRG3-150917** 由多个环形压电陶瓷单片堆叠而成，通过环氧树脂进行粘合，它的位移可达 15 $\mu$ m。电极引出的红色导线为产品的正极，黑色导线为产品的负极。



**DCSRG3-150917**

## 性能参数

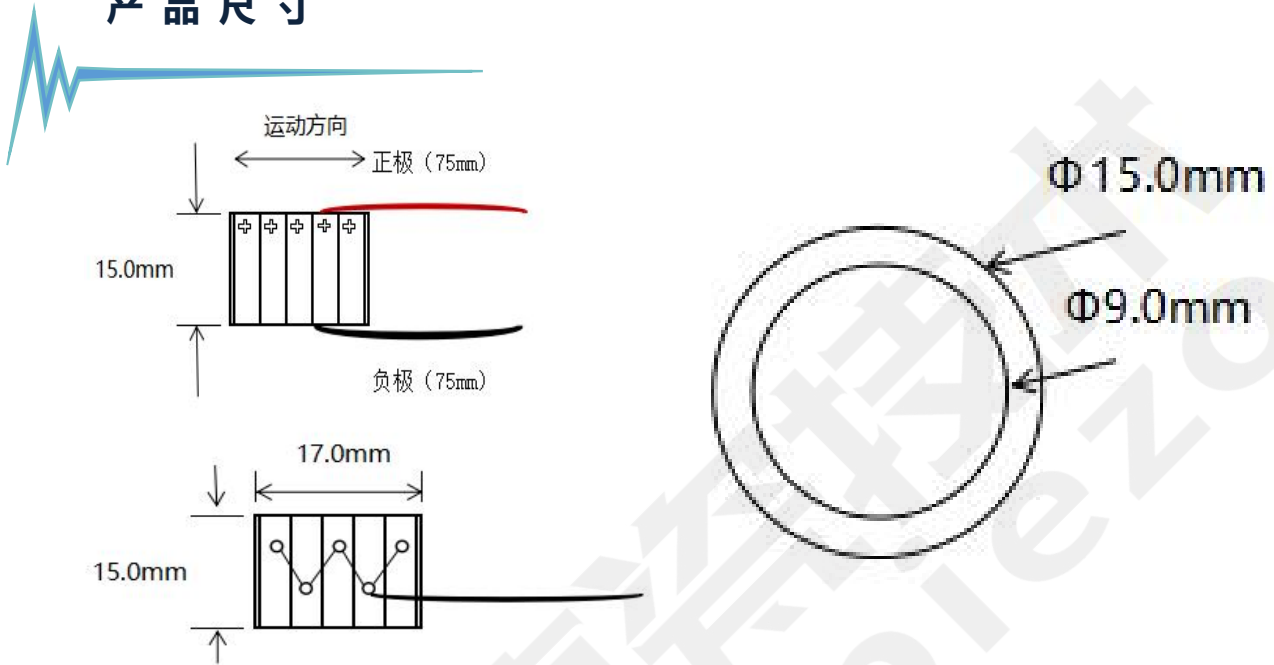
<b>驱动电压</b>	-30~150 V	<b>静态电容</b>	10.5 $\mu$ F $\pm$ 15%
<b>位移 (0-150V)</b>	18 $\mu$ m $\pm$ 15%	<b>损耗</b>	<2.3%
<b>迟滞</b>	<15%	<b>谐振频率</b>	55kHz
<b>刚度</b>	250N/ $\mu$ m	<b>出力</b>	4520N
<b>居里温度</b>	230 $^{\circ}$ C	<b>使用温度</b>	-25 ~ 130 $^{\circ}$ C
<b>产品尺寸</b>	外径: 15.0mm	<b>封装尺寸</b>	外径: 15.0 $\pm$ 0.2mm
	内径: 9.0mm		内径: 9.0 $\pm$ 0.1mm
	高度: 17.0mm		高: 17.0 $\pm$ 0.1mm

- 以上所有数据均在室温 25 $^{\circ}$ C下测量所得。
- 不同负载下所测的位移值会有波动。

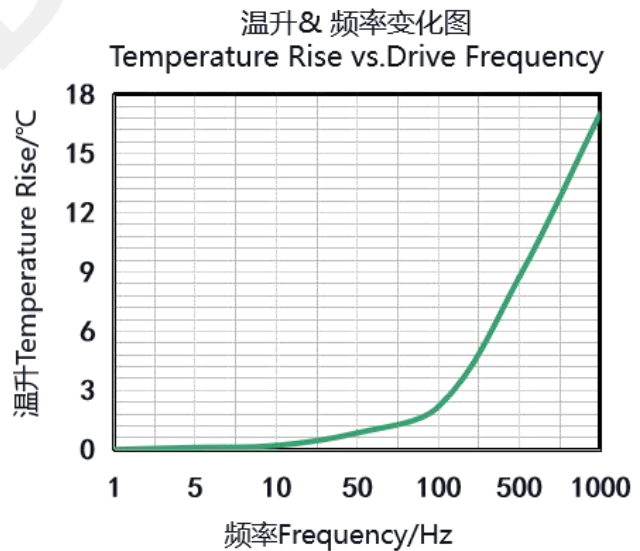
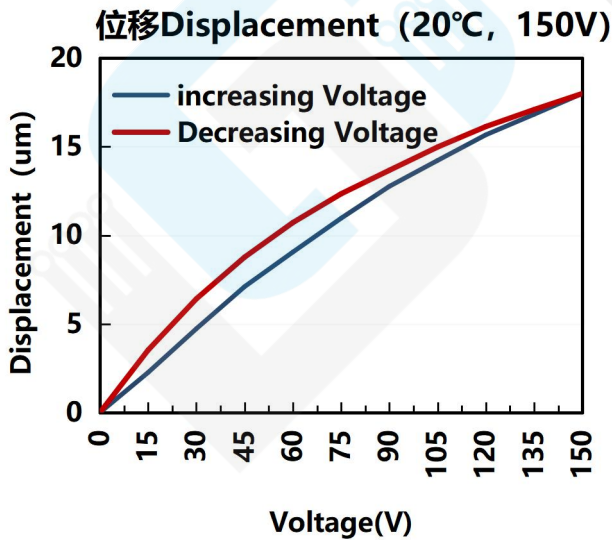


# 产品规格书

## 产品尺寸



## 性能曲线



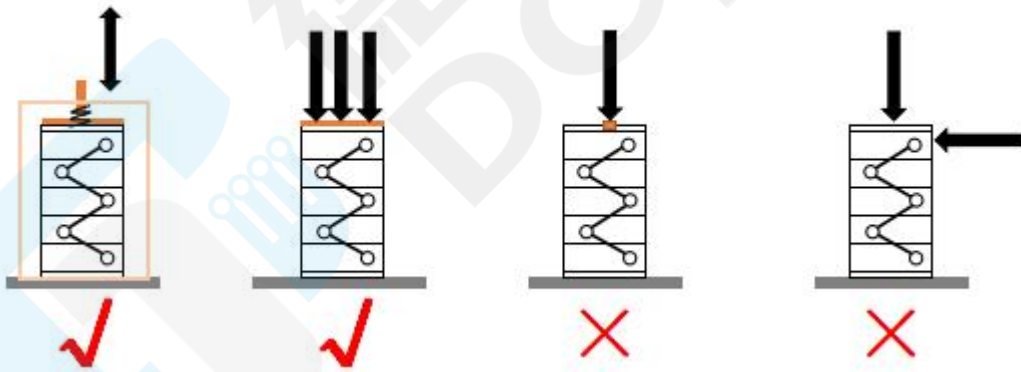
- 在规定频率下施加 0 至 150 V 的正弦波驱动电压, 10 分钟后测量温度。



# 产品规格书

## 注意事项

- ◆ 压电叠堆电极引出的红色导线为产品正极，黑色导线为产品负极接地，电极接反会导致机械故障。
- ◆ 如果引线必须重新连接到电极，使用的焊接温度不得高于 370°C(700°F)，每个焊接点的接触时间最多为 2 秒。将引线焊接到电极中间，使焊接点保持尽可能小。
- ◆ 压电叠堆推荐施加一个外加负载，负载应该附加到叠堆安装区域的中心位置，或在安装表面尽可能均匀分布，确保负载与叠堆接触的两个表面高度平整和光滑。压电叠堆只能承受轴向力，剪切力或扭力可能会导致机械故障。



- ◆ 压电叠堆储存温度应小于 80°C，湿度应小于 50%。
- ◆ 请勿将压电叠堆浸入有机溶剂中及靠近易燃的气体或液体。