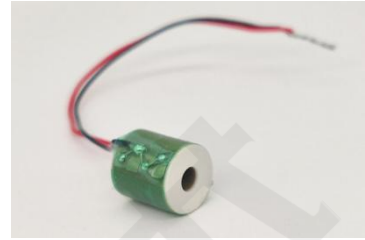




# 产品规格书

**DCSRG3-080309** 由多个环形压电陶瓷单片堆叠而成，通过环氧树脂进行粘合，它的位移可达 9.0 $\mu$ m。电极引出的红色导线为产品的正极，黑色导线为产品的负极。



**DCSRG3-080309**

## 性能参数

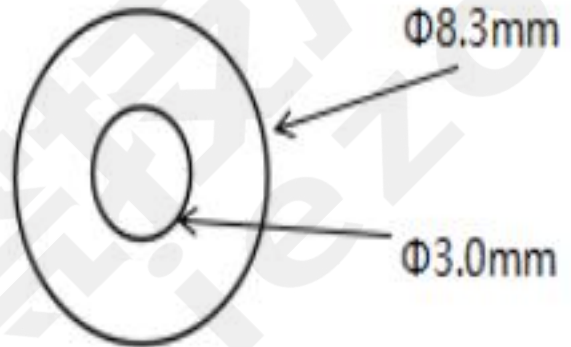
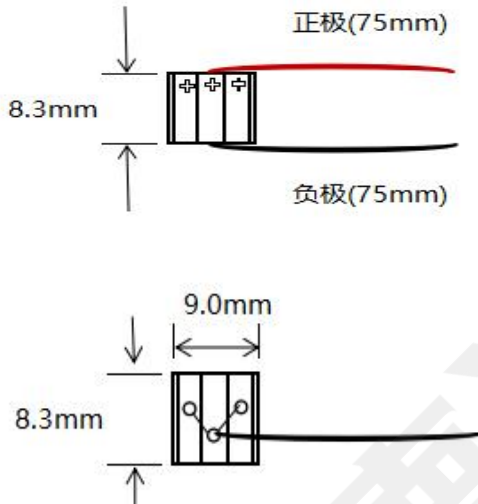
|             |                       |      |                        |
|-------------|-----------------------|------|------------------------|
| 驱动电压        | -30~150 V             | 静态电容 | 2000nF $\pm$ 15%       |
| 位移 (0-150V) | 9.0 $\mu$ m $\pm$ 15% | 损耗   | <2.3%                  |
| 迟滞          | <15%                  | 谐振频率 | 127kHz                 |
| 刚度          | 200N/ $\mu$ m         | 出力   | 1800N                  |
| 居里温度        | 230 $^{\circ}$ C      | 使用温度 | -25 ~ 120 $^{\circ}$ C |
| 产品尺寸        | 外径: 8.3 $\pm$ 0.1mm   | 封装尺寸 | 最大外径: 9.7mm            |
|             | 内径: 3.0 $\pm$ 0.1mm   |      | 内径: 3.0 $\pm$ 0.1mm    |
|             | 厚度: 9.0 $\pm$ 0.1mm   |      | 厚度: 9.0 $\pm$ 0.1mm    |

- 以上所有数据均在室温 25 $^{\circ}$ C下测量所得。
- 不同负载下所测的位移值会有波动。

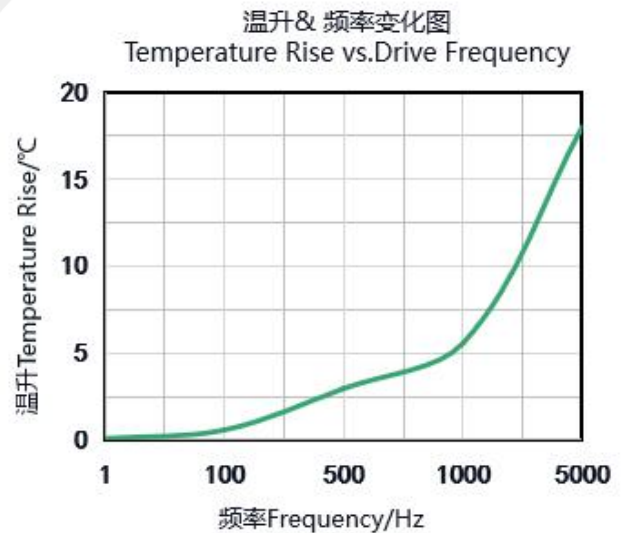
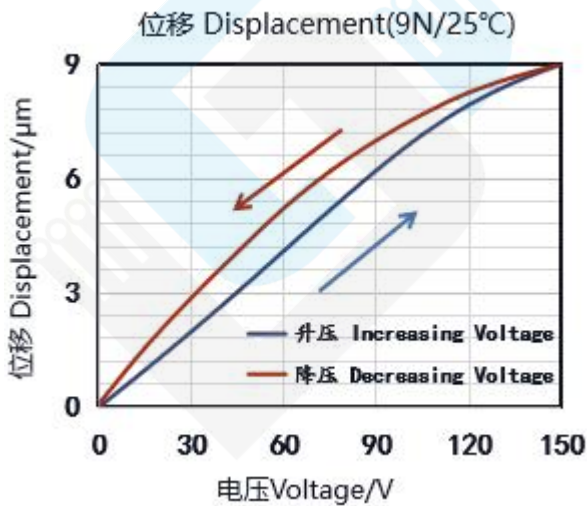


# 产品规格书

## 产品尺寸



## 性能曲线



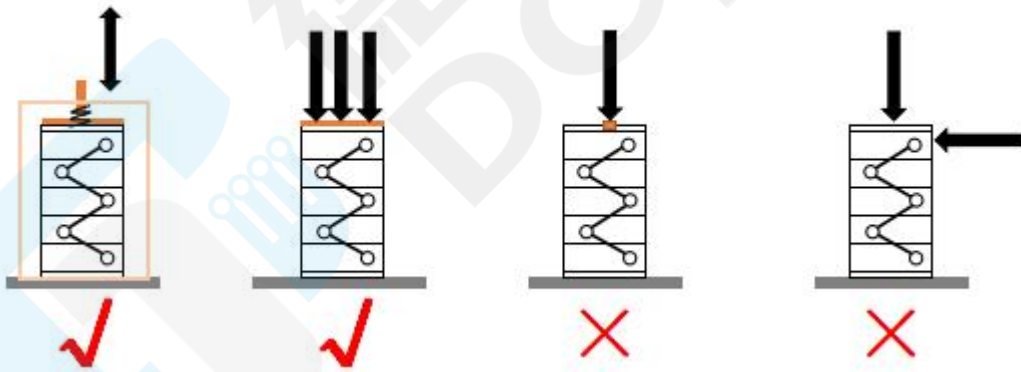
- 在规定频率下施加 0 至 150 V 的正弦波驱动电压, 10 分钟后测量温度。



# 产品规格书

## 注意事项

- ◆ 压电叠堆电极引出的红色导线为产品正极，黑色导线为产品负极接地，电极接反会导致机械故障。
- ◆ 如果引线必须重新连接到电极，使用的焊接温度不得高于 370°C(700°F)，每个焊接点的接触时间最多为 2 秒。将引线焊接到电极中间，使焊接点保持尽可能小。
- ◆ 压电叠堆推荐施加一个外加负载，负载应该附加到叠堆安装区域的中心位置，或在安装表面尽可能均匀分布，确保负载与叠堆接触的两个表面高度平整和光滑。压电叠堆只能承受轴向力，剪切力或扭力可能会导致机械故障。



- ◆ 压电叠堆储存温度应小于 80°C，湿度应小于 50%。
- ◆ 请勿将压电叠堆浸入有机溶剂中及靠近易燃的气体或液体。